

# 研 磨 布 紙 製 品 の 安 全 デ ー タ シ ー ト

---

## <製造者情報>

製 造 者 : UHT株式会社  
住 所 : 〒470-0162  
愛知県愛知郡東郷町大字春木字下鏡田446-268  
電 話 番 号 : TEL (0561) 38-2101 FAX (0561) 38-2108

---

## <製品の識別>

品 名 : ポリパー φ10, φ20, φ30  
粒 度 : #60

---

## <組成、成分に関する情報>

### 研磨剤

- 合成アルミニウム・オキサイド
- 合成シリコン・カーバイド
- ジルコニア・アルミナ (ZrO<sub>2</sub>・Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>)
- その他 \_\_\_\_\_

### 接着剤

- グレー (天然)
- 熱硬化性フェノール樹脂
- 熱硬化性尿素／メラミン樹脂
- 熱硬化性エポキシ樹脂
- その他 ポリビニルアルコール (基材処理剤として)

### 充填材

- 炭酸カルシウム
- カオリンクレー
- クリオライト
- その他 \_\_\_\_\_

### 基材

- 紙
- 綿布
- 綿とポリエステル混合布
- ポリエステル布
- 紙と布のコンビネーション
- ファイバー
- その他 \_\_\_\_\_

その他 \_\_\_\_\_

---

### 〈危険有害性の分類〉

分類の名称 : 分類基準に該当しない。  
危険性 : なし  
有害性 : 知見なし  
環境影響 : 知見なし

---

### 〈応急措置〉

目に入った場合 : 粉塵が入ったら清浄な流水で洗眼し、必要ならば医師の手当てを受ける。  
皮膚に付着した場合 : 作業終了後、石ケン水等で洗い流す。  
吸入した場合 : 粉塵を吸引したら直ちに新鮮な空気のある場所に移し、必要ならば医師の手当てを受ける。  
飲み込んだ場合 : 多量の水を飲ませ、嘔吐させる。必要ならば医師の手当てを受ける。

---

### 〈火災時の措置〉

消火方法 : 特に規定は無い。  
消火剤 : 特に限定なし。

---

### 〈漏出時の措置〉

特別な措置必要なし。

---

### 〈取り扱い及び保管上の注意〉

取扱い : 機械の一般規則に従うこと。  
保管 : 一定の温度で、ある程度湿度のある場所に保管すること。

---

### 〈曝露防止措置〉

研削作業及び被削材の種類に関係なく次の保護具を使用すること。

目 ----- 機械にカバーをつけ、安全眼鏡をかけること。  
ほこり ----- マスクを着用のこと。  
手 ----- バリヤクリーム、又は保護手袋使用のこと。  
耳 ----- 耳を保護する器具を使用のこと。  
肌 ----- 保護服を着用のこと。

---

---

〈物理的及び化学的性質〉

物理状態	-----	固体
色	-----	有色（多種）
臭い	-----	該当しない。
PH	-----	該当しない。
物理状態の変化	-----	該当しない。
密度	-----	該当しない。
嵩比重	-----	該当しない。
蒸気圧	-----	該当しない。
引火点	-----	該当しない。
爆発度	-----	該当しない。
粘度	-----	該当しない。
水に対する溶解性	-----	該当しない。

---

〈有害性情報（人についての症状、疫学的情報を含む）〉

現在、知見を持っていません。

---

〈環境影響情報〉

現在、知見を持っていません。

---

〈廃棄上の注意〉

産業廃棄物に関する法規類を遵守する。

---

〈運送上の注意〉

水漏れ、容器の損傷に注意する。

---

〈適用法令〉

労働安全衛生法  
粉じん障害予防規則

---

〈その他〉

危険・有害性の評価は、現時点で入手できる資料・情報・データ等に基づいて作成しておりますが、すべての資料を網羅したわけではありませので取り扱いには充分注意して下さい。